

電話帳

TEL. NO. プログラム. CASIO FX-702P

使用機種. CASIO FX-702P.
言語 BASIC
メモリー 1680 STEP 26メモリー

** 何処にでもあるようなプログラムですが
とにかく、プログラムを組みましたので発表します。
ただ、ほぼア.イ.ウ.エ.オ.順に並べ替えるプログラム
を付けたので、少し登録人数は少なくなりました。

** 使用方法及び操作方法.

1) TEL. NO. の呼び出し.

P0 でスタートします。

** OUT NAME ~~??~~? と表示される

9で名前を入力して下さい。

ただし、7桁以上入力してもプログラムで

CUTされます。

* NAME * TEL. (3) 12.3456

と OUT され STOP します。

CONT キーで再度

** OUT NAME ~~??~~? と表示される

9で以下繰り返し名前を入力します

(2) TEL. NO. の登録

P1 でスタートします。

** IN NAME ?

と表示されるので 名前を入力して下さい。

ただし、7桁以上入力してもプログラムで
CUT されます。

TEL. (SIGAL NO.)? と表示されるので

市外局番を入力して下さい。

先頭の0は付けても付らなくてもO.Kです。

(03, 06, 08, 3, 6 でもいい)

TEL. (3) ##.###? と表示

されるので 局番 と番号を入力して下さい。

この場合 小数点以上は局番 以下は番号

になります。(12.3456 と入力する)

入る余地が無い場合 ERR-6 IN P1-6 となります。

(3) TEL. NO. の全リストアップ

P2 でスタートします。

** TEL LIST (1) 名前 TEL. (3) 12.3456

(2) 名前 TEL. () . (3) 名前 TEL. ()

と表示されます。

(4) ア.イ.ウ.エ.オ 順の並び換え.

P3 でスタートします。

** CHANGE と表示され 計算中です。

先頭から順に並び換えるので、表示には、

CHANGE ** と表示される。

*の数 が 40個 で 終了です。

ただし、約 40分ほど時間がかかります。

(5) 登録番号の削除

P4 でスタートします。

** ERASE NO. ? と表示されるので

NO. (この場合 リストアップの時に出てくる番号)
を入力します。

名前が表示されるので O.K です。

CONT キーを押すと完了です。

再度 ** ERASE NO. ? と表示される

ので NO. を入力します。

** サブルーチン

P5. 市外局番の表示

P6. 名前、市外局番、局番、番号の表示

P7. アルファベットの数字化
(アイウエオ順の並べ換え用)

P8. Xメモリーには、市外局番が小数英以上、
その他が少数英以下で入力されているので
その分離。

** Xメモリー

A 偶数 (0 を含む)

名前

A 奇数

電話番号

** 改良点など

- 実用的には、ア・イ・ウ・エ・オ順に並べ換える必要がある。
P3及びP7を削除し、DEFM14とし、
プログラム中の
For I=0 TO 78 STEP 2 をすべて
For I=0 TO 138 STEP 2 にすると、
70人まで登録する事ができます。
- P2のリストを使用して、PRINT OUTさせる
ように改良すると、ハードコピーが取れて
良くなると思えます。

終わりに、STEP数を節約する為に、行番号が
窮乏になりしたが足らず。

なおテープには、

A面 40人用 PVF:1 を3回

B面 70人用 PVF:2 を2回

と、並べ換え用のプログラム PF:3を1回
入力してあります。

LIST ALL

*** PRG LIST

VAR: 106 PRG: 1040

P0: 104 STEPS

```
2 INP "OUT NAM
E", $
3 D=LEN($): IF D>7
  D=7
4 A=MID(1,D): FOR
  I=0 TO 78 STEP
  2: GSB #8
5 IF A(I)=A$: PRT
  "NAME": G
  SB #6: PRT ""
6 NEXT I: GOTO 2
```

P1: 148 STEPS

```
1 INP "IN NAME
", $: FOR I=0 TO
  78 STEP 2
2 IF A(I)=" " THE
  N 4
3 NEXT I
4 D=LEN($): IF D>7
  D=7
5 A=MID(1,D):
  INP "TEL.(SIGAI
  NO.)", B
6 PRT "TEL.('B:
  ')###.###": IN
  P C:A(I+1)=B+C/
  1e3: GOTO 1
```

P2: 98 STEPS

```
10 PRT "TEL LIS
T": J=0: FOR I=
  0 TO 78 STEP 2
20 J=J+1: GSB #5: IF
  A(I)="": PRT "
  ##":
30 IF A(I)=" " THE
  N 50
40 GSB #8: GSB #6: P
  RT ""
50 NEXT I
```

P3: 257 STEPS

```
1 PRT "CHANGE ":
  FOR K=0 TO 76 S
  TEP 2: IF A(K)=
  "" THEN 10
2 FOR I=K+2 TO 78
  STEP 2: IF A(I
  )="" THEN 9
3 A=A*(K): B=A*(
  I): C=A(K+1): D=A
  (I+1): J=0
4 J=J+1: IF J>8 TH
  EN 9
5 $=A+E$: E$=MID(J,1
  ): $=B+$: F$=MID(J
  ,1): IF E$=F$ TH
  EN 4
6 G$=E$: GSB #7: S=
  U: G$=F$: GSB #7:
  T=U
7 IF S<T THEN 9
8 A*(K)=B$: A*(I)=
  A*(K+1): D=A*(I
  +1): C
9 NEXT I
10 PRT "": NEXT K
: PRT "E"
```

P4: 49 STEPS

```
1 INP "ERASE N
O.", Y
2 PRT A*(Y*2-2)
3 A*(Y*2-2)=0: GOTO
  1
```

P5: 21 STEPS

```
10 PRT " (": ##: J:
  )": RET
```

P6: 38 STEPS

```
10 PRT A*(I): TEL
  . ("B:"): ##: #
  ###: C: RET
```

P7: 295 STEPS

```
15 IF G$="A": U=1
20 IF G$="I": U=2
30 IF G$="U": U=3
40 IF G$="E": U=4
50 IF G$="O": U=5
60 IF G$="K": U=6
70 IF G$="G": U=7
80 IF G$="S": U=8
90 IF G$="Z": U=9
100 IF G$="T": U=10
110 IF G$="C": U=11
120 IF G$="D": U=12
130 IF G$="N": U=13
140 IF G$="H": U=14
150 IF G$="F": U=15
160 IF G$="B": U=16
170 IF G$="W": U=17
180 IF G$="V": U=18
190 IF G$="R": U=19
200 IF G$="M": U=20
210 RET
```

P8: 28 STEPS

```
10 B=INT A(I+1): C=
  FRAC A(I+1)*1e3
: RET
```

LIST ALL

*** PRG LIST

VAR: 166 PRG: 560

P0: 127 STEPS

```

2 INP *** OUT NAM
E ",$
3 D=LEN($):IF D>7
;D=7
4 A$=MID(1,D):FOR
I=0 TO 138 STE
P 2:GSB #8
5 IF A$(I)=A$+PRT
" * NAME " :$;"
TEL. (" :B;" ) :$;"
##.#### :C;" "
6 NEXT I:GOTO 2

```

P1: 149 STEPS

```

1 INP *** IN NAME
",,$:FOR I=0 TO
138 STEP 2
2 IF A$(I)=" " THE
N 4
3 NEXT I
4 D=LEN($):IF D>7
;D=7
5 A$(I)=MID(1,D):
INP "TEL. (SIGAI
NO.)" :B;"
6 PRT "TEL. (" :B;"
) ##.#### " :IN
P C:A(I+1)=B+C/
1E3:GOTO 1

```

P2: 116 STEPS

```

5 MODE 7:WAIT 60:
J=0
10 PRT CSR 2:"** T
EL. LIST **":PR
T "" :FOR I=0 TO
138 STEP 2
20 J=J+1:GSB #5:IF
A$(I)=" " :PRT "
## "
30 IF A$(I)=" " THE
N 50
40 GSB #8:GSB #6
50 NEXT I
60 MODE 8

```

P4: 49 STEPS

```

1 INP *** ERASE N
0,".Y
2 PRT A$(V*2-2)
3 A(V*2-2)=0:GOTO
1

```

P5: 20 STEPS

```

10 PRT "(<":##:J;" )
":RET

```

P6: 37 STEPS

```

10 PRT A$(I):PRT C
SR 3:"(" :B;" ) "
:###.#### :C:RET

```

P8: 28 STEPS

```

10 B=INT A(I+1):C=
FRAC A(I+1)*1E3
:RET

```

** TEL. LIST **

```

( 1) AOKI
( 258) 32.6030
( 2) AJIAKAN
( 798) 73.3561
( 3) AJIATOU
( 3) 429.2151
( 4) ARAKANA
( 6) 763.1773
( 5) IRISAWA
( 86766) 0.2469
( 6) IHANAMI
( 438) 25.0426
( 7) USAMI
( 6) 791.5294
( 8) OGAWA
( 7212) 9.1691
( 9) KAKEGAWA
( 26853) 0.3783
(10) KASATAN
( 745) 73.1272
(11) KAWASAKI
( 723) 34.9952
(12) SASAKI
( 720) 31.3416
(13) SAWADA
( 489) 24.7035
(14) SUGAWARA
( 6) 562.1706
(15) SHIMIZU
( 462) 23.5441
(16) JIN
( 6) 582.7962
(17) TAIYOU
( 6) 582.3827
(18) TAKEUCHI
( 6) 701.2903
(19) TUKASA
( 6) 633.9496
(20) TUKAHOT
( 6) 417.3375
(21) TOOYAMA
( 6) 416.6101
(22) TOSHIO
( 720) 32.1245
(23) CHIEKO
( 722) 28.1995
(24) NISHIHU
( 797) 87.2851
(25) NEW JEC
( 6) 245.4901
(26) HARUTA
( 3) 900.3637
(27) HIROKO
( 44) 833.5484
(28) HOSOKAWA
( 6) 721.1253
(29) FUKUOKA
( 726) 82.1287
(30) HASEHIRI
( 727) 20.3984
(31) HAYASHI
( 474) 65.2920
(32) HARUYAMA
( 44) 976.3145
(33) HIEKO
( 2657) 3.5652
(34) HITANI
( 7458) 2.5404
(35) MUKAIYA
( 2657) 3.5644
(36) YAMASHI
( 587) 23.1051
(37) YAMAMOTO
( 6) 683.3183
(38) YOSHIAKI
( 720) 53.0176
(39) YOSHINO
( 6) 981.5203
(40) ##(41) ##(42) #
##(43) ##(44) ##(45) #
##(46) ##(47) ##(48) #
##(49) ##(50) ##(51) #
##(52) ##(53) ##(54) #
##(55) ##(56) ##(57) #
##(58) ##(59) ##(60) #
##(61) ##(62) #
##(63) ##(64) ##(65) #
##(66) ##(67) ##(68) #
##(69) ##(70) ##

```