

SHARP PC-1404G 測量計算プログラム

中間点・幅杭計算

DEF A

垂線長計算

DEF S

2006/8/17

中間点・幅杭計算

入力

X1	器械点
Y1	器械点
X2	後視点
Y2	後視点
L	距離
-W+	幅

出力

X3	中間点
Y3	中間点
X4	幅杭
Y4	幅杭

垂線長計算

入力

X1	器械点
Y1	器械点
X2	後視点
Y2	後視点
X3	観測点
Y3	観測点

出力

H	垂線長
L	距離

```

10:"A":REM INTER
20:DEGREE :WAIT
30:PRINT "INTER"
40:GOSUB 1040
200:INPUT " L=";L
210:DX=L*COS AZ:DY=L*SIN
    AZ
220:X3=X1+DX:Y3=Y1+DY
240:PRINT "X3=";MDF X3
250:PRINT "Y3=";MDF Y3
260:INPUT "-W+=";L1
270:IF L1=0 THEN 200
290:DX=L1*COS (AZ+90):DY
    =L1*SIN (AZ+90)
300:X4=X3+DX:Y4=Y3+DY
320:WAIT :PRINT "X4=";
    MDF X4
340:WAIT :PRINT "Y4=";
    MDF Y4
350:GOTO 260
400:REM
410:IF AZ>=360 LET AZ=AZ
    -360:GOTO 410
420:IF AZ<0 LET AZ=AZ+36
    0:GOTO 420
430:RETURN
510:"S":REM SUISEN
520:DEGREE :WAIT
530:PRINT "SUISEN"
540:GOSUB 1040
670:INPUT "X3=";X3
680:INPUT "Y3=";Y3
700:D3=X3-X1:E3=Y3-Y1:L3
    =√(SQU D3+SQU E3):Z3
    =ASN (E3/(L3+ABS (L3
    =0)))
710:Z3=(360+Z3)*ABS (D3)
    =0)+(180-Z3)*ABS (D3
    <0)
720:AN=Z3-AZ+360
730:IF AN>=360 LET AN=AN
    -360:GOTO 730
740:Z=DMS AN
750:USING "#####.###
    ":WAIT
790:REM
800:L=L3*COS AN
810:H=L3*SIN AN
820:PRINT "H =" ;MDF H
830:PRINT "L =" ;MDF L
840:GOTO 670
850:END

```

```

1040:INPUT "X1=";X1
1050:INPUT "Y1=";Y1
1070:INPUT "X2=";X2
1080:INPUT "Y2=";Y2
1090:IF Y2=0 THEN 110
1110:X0=X1:Y0=Y1
1120:IF Y2=0 LET AZ=DEG
    X2:GOTO 150
1130:DX=X2-X1:DY=Y2-Y1:
    L0=√(SQU DX+SQU DY
    ):AZ=ASN (DY/(L0+
    ABS (L0=0)))
1140:AZ=(360+AZ)*ABS (D
    X>=0)+(180-AZ)*ABS
    (DX<0)
1150:GOSUB 400
1160:Z0=AZ:Z=DMS AZ
1170:USING "####.####":
    PRINT "AZ=";Z
1180:IF Y2=0 THEN 200
1190:USING "#####.##
    ##":PRINT "L =" ;
    MDF L0
1200:RETURN

```